**Załącznik nr 2 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Przedmiot zamówienia został podzielony na 2 części zamówienia.**

1. **część zamówienia – samochód ciężarowy używany**

Samochód ciężarowy DMC 18 ton, rok produkcji nie starszy niż 2012 r. z zabudową bramową /używaną/ wg.poniższej specyfikacji.  
**Podwozie**

* rok produkcji:                                   nie starszy niż 2012 r.
* dopuszczalna masa całkowita:         18.000 kg
* moc silnika:                                      nie mniejsza niż 280 KM
* pojemność silnika                             min. 9000 cm3 nie większa niż 9300 cm3
* klasa emisji spalin:                           Euro 5
* przebieg:                                           nie większy niż 350.000 km
* kabina:                                              dzienna, bez leżanki
* rozmiar opon:                                   R22,5  (295/60R22,5)
* pojemność zbiornika paliwa:           min. 200 litrów
* skrzynia biegów:                              automatyczna lub zautomatyzowana
* zawieszenie przedniej osi:               pneumatyczne
* zawieszenie tylnej osi:                     pneumatyczne
* układ napędowy: 4 x 2
* Rozstaw osi pojazdu: maks. 4000 mm
* Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej
* Lusterka zewnętrzne: eklektyczne i podgrzewane
* liczba miejsc w kabinie:                  2
* kolor kabiny:                                   biały
* PTO
* Klimatyzacja
* Radio
* Stan techniczny: po przygotowaniu technicznym

**Parametry techniczne  zabudowy**

* **zabudowa: urządzenie bramowe używane**
* Kosz na siatkę zabezpieczającą
* Nominalna moc załadunkowa minimum 12 ton
* Pompa hydrauliczna tłoczkowa (fabrycznie nowa)
* Rozdzielacz hydrauliczny ze sterowaniem pneumatycznym
* Skrzynka narzędziowa
* Tylna belka najazdowa
* Rodzaj obsługiwanych kontenerów wg. Nromy DIN 30720 lub równoważnej
* Niezależne sterowanie ramion teleskopowych i nóg podporowych
* Jeden hak blokujący oraz min. 2 łańcuchy do opróżniania pojemników
* Szerokość zabudowy: max 2540 mm
* Skok ramion teleskopowych min 1000 mm
* Pojazd po przeglądzie i przygotowaniu serwisowym z wymianą płynów eksploatacyjnych
* **Gwarancja na podwozie: min. 3 miesiące** od daty podpisania protokołu odbioru.
* **Gwarancja na zabudowę: min 3 miesiące** od daty podpisania protokołu odbioru.

**Zakres czynności wykonanych podczas  przygotowania podwozia i zabudowy potwierdzone protokołem.**

**Podwozie**

* sprawdzenie/naprawa zawieszenia
* sprawdzenie/naprawa układu kierowniczego
* sprawdzenie/naprawa układu hamulcowego mechanicznego, pneumatycznego
* sprawdzenie/naprawa układu przeniesienia napędu
* sprawdzenie/naprawa układu sterowania sprzęgła
* sprawdzenie/naprawa szczelności układu pneumatycznego
* sprawdzenie/naprawa mocowania zabudowy z ramą pojazdu
* sprawdzenie prawidłowego działania oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego kabiny
* wymiana filtrów oleju, paliwa, powietrza, osuszacza powietrza
* wymiana oleju w silniku na 15w40 (zalecana wymiana co 15 tyś km)
* wymiana/uzupełnienie stanu płynu chłodniczego
* wymiana / uzupełnienie stanu płynu hamulcowego
* kabina kierowcy myta na zewnątrz i od wewnątrz

**Zabudowa**

* zabudowa czyszczona, lakierowana
* sprawdzenie/naprawa instalacji hydraulicznej
* sprawdzenia/naprawa instalacji elektrycznej
* sprawdzenie/naprawa połączeń spawanych

**UWAGA!**

**Zamawiający żąda podania w formularzu ofertowym (zał. nr 1 do SWZ) przez Wykonawcę następujących parametrów: moc silnika, pojemność silnika, emisja spalin, przebieg oraz marki i roku produkcji.**

1. **część zamówienia – pojazd śmieciarka**

**Pojazd śmieciarka:** rok produkcji - fabrycznie nowy 2021 r.

* 1. Podwozie o dmc 26 t przystosowane do zabudowy bezpylnej.
  2. Układ napędowy pojazdu 6x2 (druga oś napędowa, trzecia skrętna).
  3. Rozstaw osi pojazdu min. 3750 mm.
  4. Zawieszenie pojazdu resorowe przód oraz pneumatyczne tył. Oś napędowa i oś wleczona na dwóch poduszkach powietrznych. Kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota.
  5. Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej.
  6. Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe. Układ stabilizujący tor jazdy, układ automatycznego hamowania awaryjnego, system ostrzegania o niekontrolowanej zmianie pasa ruchu.
  7. Nośność osi przedniej min. 8000 kg.
  8. Nośność osi tylnej napędowej min. 11500 kg.
  9. Nośność osi trzeciej min. 8000 kg.
  10. Ogumienie 315/80R22,5 na każdej osi o rzeźbie bieżnika regionalnym.
  11. Silnik o zapłonie samoczynnym i mocy min 320 KM o pojemności w przedziale od 8,5 do 9,5 litrów i momencie obrotowym min. 1400 Nm.
  12. Norma emisji spalin Euro 6.
  13. Wydech pojazdu skierowany do tyłu lub dołu.
  14. Silnik wyposażony przystawkę odbioru mocy odsilnikową napędzającą zabudowę bezpylną z możliwością wyłączania.
  15. Zbiorniki paliwa o pojemności min. 300 litrów.
  16. Zbiornik AdBlue min. 50 litrów.
  17. Skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana bez pedału sprzęgła.
  18. System „hill hold” zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach.
  19. Funkcja wykołysania pojazdu w grząskim terenie.
  20. Akumulatory 2 szt. min 220Ah
  21. Alternator min. 90A.
  22. Kabina dzienna krótka 3 osobowa w kolorze białym.
  23. Siedzenia w układzie 1+2 (pojedynczy fotel kierowcy + dwa dla pasażerów)
  24. Elektrycznie sterowane szyby.
  25. Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne.
  26. Reflektory halogenowe H7 z LED światłami do jazdy dziennej.
  27. Światała przeciwmgielne przednie z funkcją doświetlania zakrętów.
  28. Radio fabryczne ze sterowaniem z kierownicy.
  29. 2 komplety kluczyków do pojazdu.
  30. Immobilizer fabryczny.
  31. Gniazdo elektryczne 12V.
  32. Pojazd wyposażony w fabryczne osłony boczne antyrowerowe oraz błotniki.
  33. Wyświetlacz z komputerem pokładowym w jęz. polskim.
  34. Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu.
  35. Wymagana homologacja pojazdu kompletnego.

**Zabudowa**

1. zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych,
2. zabudowa montowana na dzielonej ramie, połączona elastycznie z podwoziem,
3. skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z pojedynczego jednolitego arkusza stali (brak spawów),
4. podłoga skrzyni ładunkowej o owalnych kształtach, wykonana ze stali wysokogatunkowej typu Hardox o grubości min. 6 mm,
5. pojemność skrzyni ładunkowej min. 22 m3,
6. wanna załadowcza wykonana ze stali wysokogatunkowej typu Hardox o grubości dna min. 8 mm, boki o grubości min. 4 mm,
7. objętość kosza zasypowego min. 2,8 m3
8. króciec odpływowy w wannie załadowczej z zaworem kulowym,
9. mechanizm zgniatania liniowo – płytowy (szufladowy),
10. prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach zabudowy,
11. możliwość wysunięcia płyty zgniatającej poza skrzynię ładunkową celem dokładnego oczyszczenia skrzyni.
12. urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno – pneumatycznie
13. możliwość sterowania mechanizmem załadowczym w cyklu automatycznym, ciągłym oraz pojedynczym,
14. możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka,
15. możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy,
16. układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów,
17. dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy,
18. automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego,
19. stopień zagęszczenia odpadów 6:1,
20. możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na mniejszą

ok. (40 bar) – wariant: surowce wtórne, odpady zielone. Sterowanie odbywa się z kabiny kierowcy,

1. krawędź kosza zasypowego z otwieraną klapa umożliwiająca ręczny załadunek odpadów niewymiarowych i wielkogabarytowych,
2. urządzenie załadowcze uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 80 do 1100 litrów,
3. część tylna (odwłok) z automatyczną blokadą i odblokowywaniem,
4. dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym który stopień jest zajęty oraz dającymi możliwość :

- ograniczenia prędkości do 30 km/h,

- uniemożliwienia manewru cofania pojazdu,

- rozłączenia układu ugniatania,

1. dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka,
2. uszczelka zamontowana dookoła płyty zgniatającej,
3. rura odpływowa z zaworem na Bio odcieki (w najniższym punkcie dna skrzyni ładunkowej),
4. kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor w kabinie kierowcy,
5. zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana,
6. oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu,
7. reflektor roboczy z tyłu zabudowy,
8. pasy odblaskowe ( ostrzegawcze ) na kabinie i odwłoku,
9. możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia, opuszczania odwłoka oraz czasu pracy pompy hydraulicznej przez osoby nadzorujące pracę obsługi,
10. możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez kierowcę,
11. możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania,
12. zabudowa odpowiadająca najnowszym wytycznym CE,
13. zabudowa wykonana zgodnie z obecnie obowiązującymi normami,
14. Wykonawca dostarczy deklarację zgodności CE dla zabudowy przed podpisaniem umowy,
15. Pojazd musi posiadać świadectwo homologacji typu WE pojazdu lub świadectwo homologacji typu pojazdu potwierdzające spełnienie warunków technicznych obowiązujących na terenie RP.

Wykonawca dostarczy wraz z pojazdem dokumenty, na podstawie których dokonuje się pierwszej rejestracji pojazdu nowego na terytorium RP, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (tj. Dz. U. z 2021 r., poz. 450 ze zm.);

1. układ centralnego smarowania w przypadku występowania więcej niż dwóch punktów smarnych w zabudowie,
2. wykonawca ma obowiązek dostarczenia w języku polskim: instrukcji obsługi, przeszkolenie dwóch pracowników z jego obsługi. Termin szkolenia do ustalenia z Zamawiającym po podpisaniu umowy.
3. Wykonawca udzieli gwarancji na okres od daty podpisania protokołu odbioru:

- na zabudowę minimum 24 miesiące,

- na nadwozia minimum 24 miesiące.

**UWAGA !**

**Zamawiający żąda podania w formularzu ofertowym (zał. nr 1 do SWZ) przez Wykonawcę następujących parametrów: moc silnika, emisja spalin, pojemność zabudowy oraz marka i rok produkcji.**

**Wymagania dotyczące leasingu (zapisy dla 1 I 2 części zamówienia)**

* okres trwania umowy leasingowej: 60 miesięcy (59 równych rat),
* forma leasingu: operacyjny,
* wpłata wstępna: 10%,
* wartość wykupu: 1%,
* oprocentowanie: stałe (raty niezmienne w całym okresie trwania umowy),
* waluta oferty: PLN,
* koszty podatku od środków transportu: ponosi Wykonawca i należy je uwzględnić w koszcie raty leasingowej,
* rejestracja i opłata rejestracyjna pojazdu: ponosi Wykonawca,
* po wykupie nastąpi przeniesienie własności rzeczy z leasingodawcy na leasingobiorcę.

W przypadku użycia w opisie przedmiotu zamówienia nazw własnych oznacza to, że Zamawiający oczekuje zaproponowania rozwiązań o parametrach technicznych (równoważnych), nie gorszych niż parametry jakimi charakteryzuje się urządzenie, element, mechanizm wskazany w niniejszej specyfikacji.